Plan de formation

Automate Modicon M340 et M580 avec le logiciel ControlExpert Schneider Electrique

Description de la formation

À la fin de la formation, vous serez en mesure de lire, écrire, vérifier, modifier, organiser et documenter des programmes simples dans un environnement Modicon avec le logiciel Unity Pro. Programmation et configuration d'un système de commande Modicon

Objectifs pédagogiques

1. Identifier les différents composants physiques d'un système de commande Modicon;
2. Naviguer dans le logiciel ControlExpert;
3. Décrire et expliquer l'organisation de la mémoire de données et des programmes;
4. Interpréter les principales instructions;
5. Interpréter les différents langages de programmation;
6. Lire et écrire un programme pour automate Modicon (Quantum M580 et/ou M340);
7. Utiliser les outils de dépannage et de diagnostic.

Contenu

- Caractéristiques physiques du système (châssis, bloc d'alimentation, quincaillerie, etc.);
- Processeurs, mémoire et indicateurs;
- Tables et structures d'adressage : adressage symbolique et matrices (Arrays);
- Type d'entrées/sorties;
- Communication entre ordinateur et l'automate;
- Groupes et sections;
- Programmation et configuration des modules discrets;
- Programmation et configuration des modules analogiques;
- Instructions binaires;
- Instructions de temporisation et de comptage;
- Instructions évoluées;
- Forçage des entrées et sorties;
- Documentation d'un programme;
- Tâches continues, périodiques et évènementielles;
- Langages de programmation : Ladder, SFC (Grafcet), FBD (Blocs fonctions) et ST (Texte structuré);
- Outils de dépannage et de diagnostic;
- Configuration des châssis RIO;
- Échanges de données entre 2 PLC;
- FTD/DTM (Field Device Tool / Type Manager);
- Création de données et d'instructions : « Derived Function Bloc (DFB) » ou « Derived Data Type (DDT) ».

Méthodologie

Présentations (20 %), Échanges (10 %), Exercices et expérimentations sur des équipements pré-câblés (70 %)

Clientèle visée

Toutes personnes impliquées dans la conception, installation ou l'entretien de systèmes automatisés.

Plan de formation

Automate Modicon M340 et M580 avec le logiciel ControlExpert Schneider Electrique

À savoir lorsque cette formation est en ligne

Nos formations en ligne sont diffusées sous forme de classes virtuelles interactives et nous travaillons avec la plateforme Zoom.

Vous devez avoir un ordinateur avec un bon accès à Internet ainsi qu'une caméra, un micro et des haut-parleurs afin de participer à la formation. La caméra doit être fonctionnelle et être ouverte tout au long de la formation pour faciliter les échanges avec le formateur et le volet pratique de la formation.

Il est fortement recommandé d'avoir deux écrans sur le même ordinateur : un pour suivre la formation et l'autre pour les exercices pratiques.

Durée

4 jour(s) pour un total de 28 heure(s).

Coût par participant en formation publique

0 $ (à déterminer)

ÉTS FORMATION est le leader universitaire en formation continue avec plus de 7 000 participants formés annuellement et une offre de plus de 300 différentes formations. Nos formations sont pratiques et pragmatiques et affichent un taux de satisfaction supérieur à 90 %. Consultez notre programmation complète au http://www.etsformation.ca/